

Instalación del Dispositivo de Control de Flujo

Este dispositivo se suministra junto con la TPG y es indispensable para el adecuado funcionamiento de la unidad. El dispositivo se encarga de que el flujo sea el adecuado según la capacidad de operación nominal. De esta manera provee del tiempo necesario para que la separación de la grasa se lleve a cabo adecuadamente.

El Dispositivo de Control de Flujo (DCF) está hecho de acero inoxidable y se halla soldado aguas arriba de la TPG. Se coloca en la línea de descarga, después de la última conexión a partir de la fuente generadora de grasas y lo más cerca posible de la pared interior del accesorio más bajo.

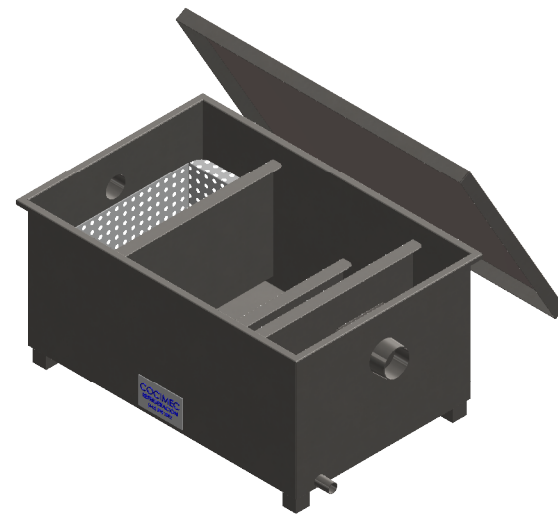
Cuando se tienen dos o más fuentes generadoras conectadas a la misma TPG, se debe usar un único DCF. Se recomienda también, la colocación de una válvula de bola, la que permitirá aislar la trampa durante los lapsos en que se le debe dar mantenimiento, a la vez que evitará desbordamientos si las conexiones de alivio del fregadero no son colocadas.

Algunos códigos locales de plomería exigen el uso de controles internos de flujo, para evitar que las líneas de flujo hagan bypass respecto a la TPG.

Para tal efecto, se puede considerar que el DCF está integrado, dada la cercanía con que se le coloca.

Ahora bien, en los casos en los que se tenga una distancia entre la salida de la fuente y la TPG de 2.44m o más, se recomienda el uso de dos dispositivos, uno a la

salida de la fuente y la otra inmediatamente antes de la TPG. Puede contactar al representante más cercano, para detalles y explicaciones adicionales.



Características
Fabricada completamente en lámina de acero inoxidable tipo 304.
Capacidad de almacenaje 45 kg de grasa.
Capacidad 90 litros de agua.
Tapa superior de inoxidable
Sistema de apertura extra fácil.

PASOS PARA CALCULAR LA CAPACIDAD NECESARIA DE SU TRAMPA

Paso	Fórmula	Ejemplo
1	Determine el volumen contenido, multiplicando largo x ancho x alto	Un fregadero de 24" de largo por 20 de ancho y 12 de prof. V= Determine la capacidad en galones, 1 galón = 231 cu.in) 24x20x12=5 760 cu.in. (multiplique 2.54 ³ y tiene en cm3)
2	Determine la capacidad en galones, 1 galón = 231 cu.in)	Contenido = 24,9 galones = 94,45 litros
3	Determine la carga real de drenaje El accesorio usualmente se haya lleno al 75% de su capacidad, esto por cuanto los elementos a lavar desplazan cerca del 25% del contenido. Carga real de drenaje: 0.75 de la capacidad del accesorio	Carga real de drenaje: 0.75 *24.9 =18.7 galones (0.75*94.45 = 70.84 litros)
4	Determine la razón de flujo y el período de drenaje La práctica sugiere un minuto de período de drenaje, sin embargo, cuando las condiciones lo permiten, un período de drenaje de dos minutos es aceptable. Período de drenaje se define como el tiempo requerido para vaciar todo el contenido en el accesorio Razón de flujo = Carga real de drenaje Período de drenaje	Calcule la razón de flujo para un período de drenaje de un minuto 18.7/1=18.7 GPM. Razón de flujo (70.84/1 min = 70.84 LPM) Calcular la razón de drenaje para un período de dos minutos 18.7/2= 9.4 GPM. Razón de flujo (70.84 /2 min = 35.42 LPM)
5	Seleccionar el interceptor De la tabla B seleccione el interceptor con una razón de flujo mayor o igual a la razón de flujo calculada. Cuando la razón de flujo queda entre dos tamaños, seleccione la TPG más grande	Para un período de drenaje de un minuto: Razón de flujo 18.7GPM (70.84 LPM) => 20GPM TPG Para un período de drenaje de dos minutos Razón de flujo: 9.4 GPM —10GPM



JK CONSTRUCCIONES CIVILES Y MECÁNICAS S.A. DE C.V.
CARRETERA NACIONAL KM 3 S/N, Colonia La Yerbabuena,
Sahuayo de Ocampo, Michoacán CP.59035

REVISION
E

DIBUJÓ

COCIMEC

REVISÓ

K.ROLDÁN

APROBÓ

CL00

CL00

TITLE:

DWG NO.

JK25935_DRW_001

A2

SCALE:1:5

SHEET 1 OF 1